

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2025.0343.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>M.A.Z Maschinen- und Apparatebau GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Igelswieser Straße 14</b> <b>88605 Meßkirch</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018+A1:2024</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas 786 - Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Schult, IWE	geb. am: 12.02.1958
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Martin Scheufele, IWS	geb. am: 28.01.1988
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	18.05.2025	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.05.2028	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 18.05.2025  
Koller



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle